

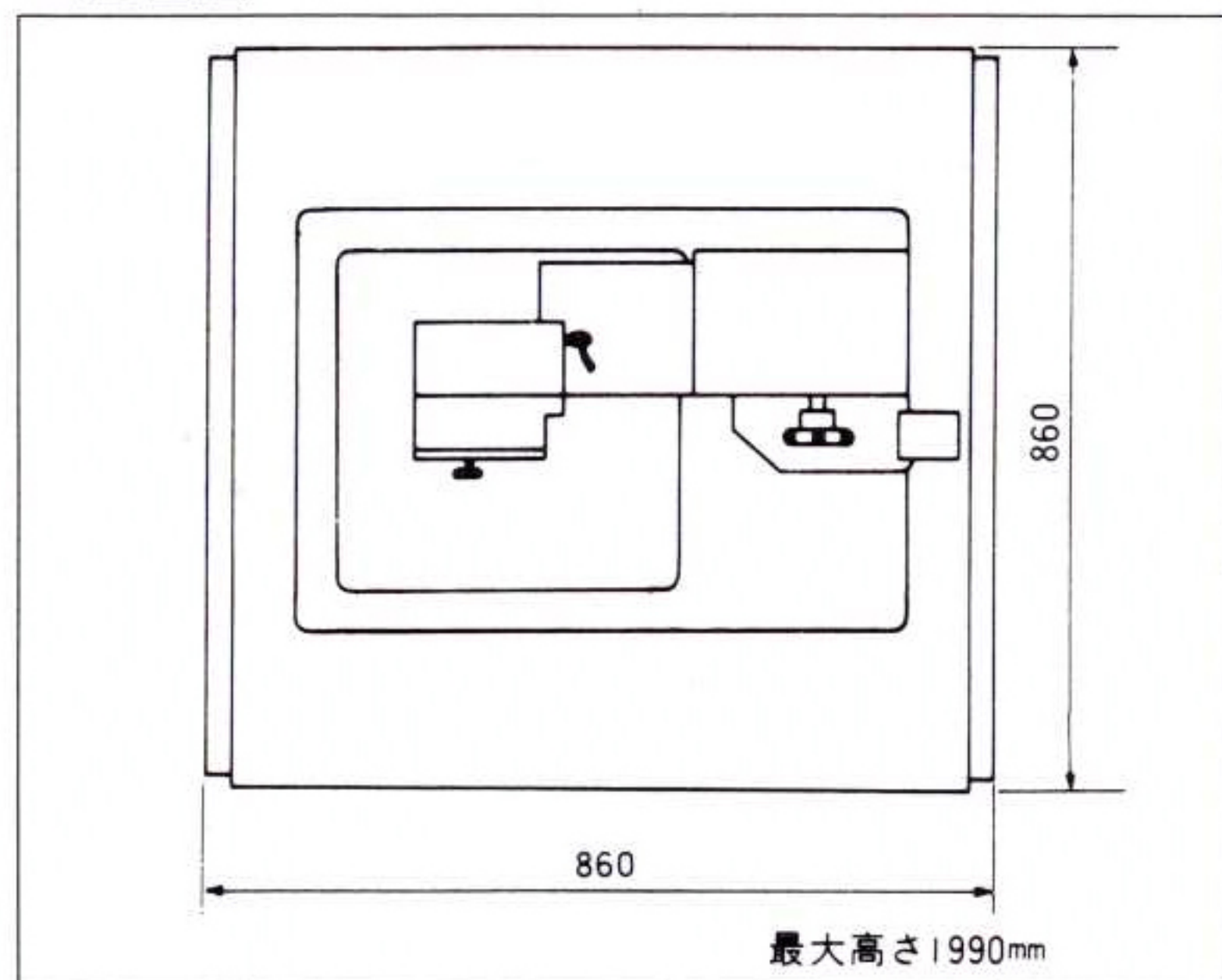
K1C

汎用マニュアル高速細穴加工機

穴の加工・卓上ボール盤代わりにご使用下さい。
ワイヤカットのスタート穴、部品加工

テーブル寸法	mm	250×350
テーブルストローク(X軸×Y軸×Z軸)	mm	200×300×300
最大加工物重量	kg	100
電極装着可能径	mm	φ0.3～φ3.0
機械本体寸法(幅×奥行×高さ)	mm	860×860×1990
機械本体重量	kg	500

●配置図



●本機

*()内はオプション

項目	機種	K1C
テーブル寸法（幅×奥行）	mm	250×350
軸左右移動距離（X軸）	mm	200(300)* ¹
軸前後移動距離（Y軸）	mm	300(400)* ¹
主軸上下移動距離（Z軸）	mm	300
最大加工物重量	kg	100
電極装着可能径	mm	φ0.3～φ3.0
テーブル上面からガイド下端までの距離	mm	10～240
床面からテーブル上面までの距離	mm	1055
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	mm	860×860×1990
機械据付け寸法	mm	860×840
機械本体重量	kg	500
総電気容量	kVA	3.3
加工タンク内寸法	mm	—
加工タンク容量	ℓ	—
位置決め精度	mm	0.03