

2. 仕様

2-1 機械本体の仕様

(OP: オプション)

型 式	H A L - S 1 0 4 (1 0 6)	
	仕 様 項 目	仕 様
A-0	移動量	
A-1	X軸移動量(主軸頭左右)	240mm(ロング仕様 560mm)
A-2	Y軸移動量(主軸頭前後)	200mm
A-3	Z軸移動量(主軸頭上下)	200mm
B-0	サブテーブル(OP)	
B-1	ベース作業面の大きさ	350mm×250mm
B-2	サブテーブル上面の形状	14mm T溝 3本 (M12Tスロットナット使用)
C-0	送り速度	
C-1	早送り速度	X, Y, Z軸: 30000mm/min
C-2	切削送り速度	10~12000mm/min
D-0	ターレットヘッド	
D-1	主軸回転速度	100~8000rpm・・・タイプ[S] 100~12000rpm・・・タイプ[H]
D-2	主軸変速レンジ数	無段変速(プログラム設定)
D-3	主軸テーパ穴	BT25
D-4	主軸軸受内径	30mm
D-5	工具取付本数	104...4本(106...6本)
D-6	工具最大重量	1.2kg
D-7	工具最大長さ	160mm
D-8	工具選択方式	ランダム近回り方式
D-9	主軸割出時間	0.4sec
E-0	電動機	
E-1	主軸用電動機	0.4/0.75KW
E-2	主軸割出用電動機	0.06KW
E-3	送り軸用電動機	X, Y軸: 0.5KW Z軸: 0.5KW ブレーキ付
E-4	切削油用電動機	(OP: 0.18KW)
E-5	チップコンベヤ用電動機	(OP: 0.1KW)
E-6	自動ドア用電動機	(OP: 0.06KW)

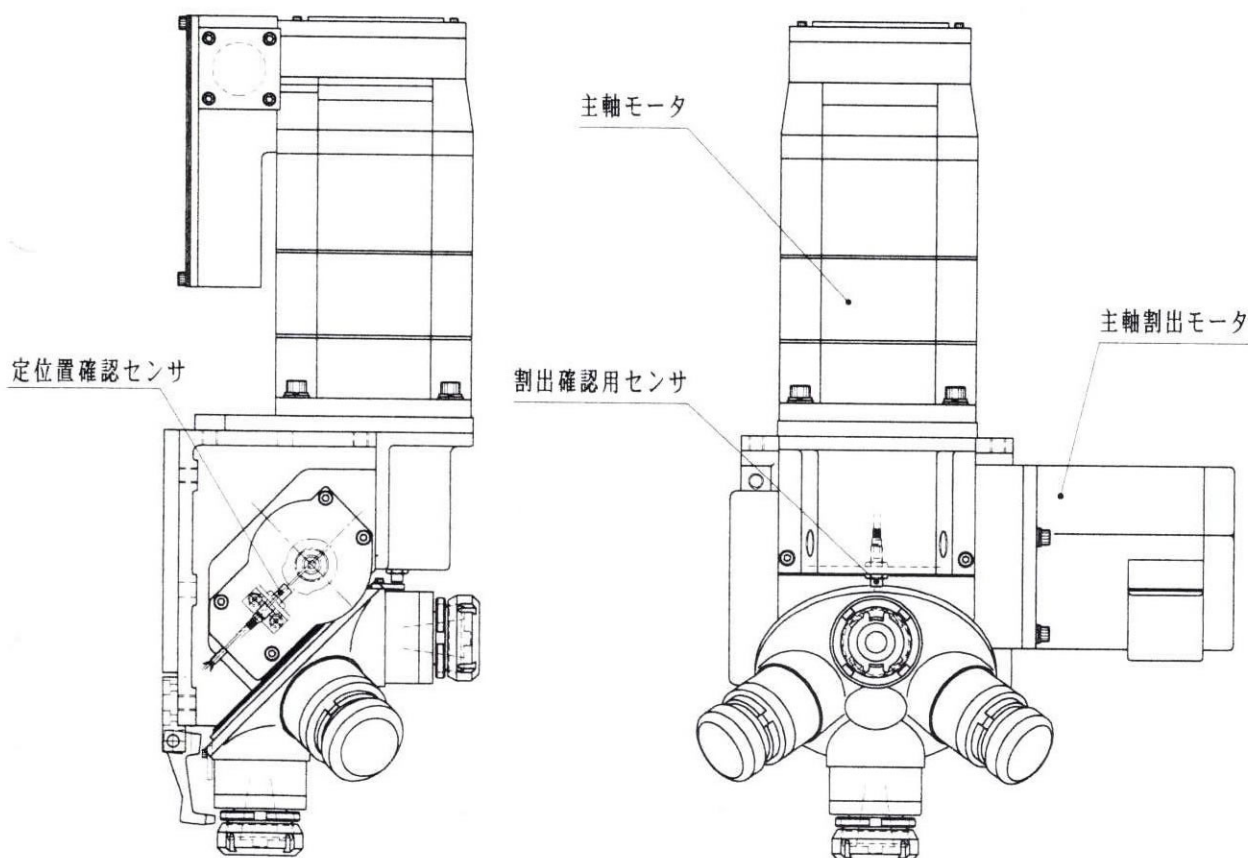
4. 機械各部の構造

4-1. 主軸

4-1-1. 主軸の主な仕様

1) 主軸数	104・・・4本(106・・・6本)
2) 主軸端テーパ穴	BT25
3) 主軸端工具ロックナット	M45×P1.5
4) 主軸回転数	100~8000rpm ……タイプ〔S〕 100~12000rpm ……タイプ〔H〕
5) 主軸モータ	ACサーボモータ 0.4/0.75KW
6) 主軸変速方法	NCにて無段変速
7) 主軸割出し用モータ インバータ	60W GT9M-7.5-T60K(日精) FR-E520-0.1K(三菱)
8) 主軸割出し時間	0.4秒
9) 主軸割出し精度	±10秒
10) 工具最大長さ	160mm

4-1-2. 主軸頭の外観図



2-2 機械の各部の名称

着脱式NCオペレートパネル

正面図

ターレットヘッド

操作パネル

ベッド

ACスピンドルモーター

Z軸送り
ACサーボモーター

X軸送り
ACサーボモーター

Y軸送り
ACサーボモーター

X・Y・Z軸
ボールネジグリス給油口

正面ドア

サブテーブル
(オプション)

制御盤

右側面図

クーラントユニット
(オプション)